



webertec ripara ultra

Malta tixotropica R4 a presa medio-rapida per ripristinare, riparare e proteggere elementi in cls armato

- Non necessita di passivazione del ferro - TEST EFFETTUATI PRESSO LABORATORIO ESTERNO
- Ottima lavorabilità anche per applicazioni sopra testa (travetti del solaio, travi...) senza fenomeni di spancimento, colature, distacco
- Caratteristiche meccaniche similari a quelle del calcestruzzo
- Ottima adesione al supporto
- Fibrato e antiritiro per prevenire le cavillature
- Favorisce la protezione alla carbonatazione
- Ideale per applicazioni con cestello mobile grazie alla veloce messa in esercizio



EN 1504-2

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo

EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale.



CAMPI DI IMPIEGO

webertec ripara ultra è composto da leganti cementizi ad alta resistenza, aggregati selezionati, microfibre sintetiche, additivi speciali ed inibitori di corrosione.

È formulato per:

- Resistere all'aggressione solfatica
- Garantire un'adesione perfetta al supporto e ai ferri d'armatura senza produrre fessurazioni tra le parti ricostruite ed esistenti
- Garantire la compatibilità termica ai cicli gelo-disgelo superando le prove da normativa
- Creare, dopo la stagionatura, un ambiente alcalino per proteggere i ferri d'armatura dalla ossidazione
- Avere una bassa permeabilità all'acqua come protezione dalle aggressioni degli inquinanti atmosferici

Applicazioni possibili:

- Ricostruzione volumetrica di elementi in cemento armato, danneggiati per ossidazione dei ferri.
- Regolarizzazione e riempimenti superficiali localizzati creati per asportazione di nidi di ghiaia, ferri distanziatori, fori di ancoraggio, ferri affioranti, mancanza di copriferro.

NON APPLICARE SU

- Supporti in gesso
- Verniciati o trattati con prodotti che ne limitano l'adesione
- Non aggiungere al prodotto calce o cemento, né acqua in quantità superiore a quella prescritta
- Non aggiungere acqua e non rimescolare l'impasto in fase di presa
- Non applicare su supporti gelati, in via di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive

CONSUMO

17,5 kg/mq per cm di spessore

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	sacco da kg 25
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	efficacia caratteristiche prestazionali: 9 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità.
Resa per confezione:	1,4 mq per cm di spessore

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA *

Acqua d'impasto:	18%÷20%
Temperatura di applicazione:	+5°C ÷ +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	>20 min
Tempo di ricoprimento:	• 6-8 ore
Tempo di inizio presa:	• Tempo di inizio presa a 23°C: 40 min
Tempo di fine presa:	• Tempo di fine presa a 23°C: 50 min
Spessore:	• Minimo 2 mm • Massimo per mano 5 cm • Massimo a parete 10 cm • Massimo a soffitto 8 cm
Tempo di impasto:	< 2 min con trapano

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

DATI TECNICI*

Granulometria:	0,5 mm
Resistenza a compressione:	a 3 ore: > 10 N/mm ² a 6 ore: > 15 N/mm ² a 24 ore: > 20 N/mm ² a 28 gg: > 60 N/mm ² (EN 1504-3 classe di resistenza R4)
Resistenza a flessione:	a 28 gg: > 9 N/mm ²
Reazione al fuoco:	classe A1
Ritiro:	< 0,05%
PH impasto:	> 11
Massa volumica del prodotto indurito:	2,2 kg/lt
Modulo elastico:	25 GPa
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Adesione su calcestruzzo (Mpa):	≥ 2 MPa
Assorbimento capillare:	0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Contenuto di ioni cloruro:	< 0,05%
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: ≥ 2 MPa

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

Ciclo applicativo

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto, dopo essere preparato mediante tecnica compatibile con l'elemento oggetto di intervento (pulizia meccanica, idrolavaggio, idrosabbatura, ecc.) dovrà risultare compatto, pulito da polvere e da ogni parte incoerente od in via di distacco. I ferri d'armatura devono essere puliti e privi di ossidazione, eliminando la ruggine con appositi strumenti. Bagnare accuratamente le superfici da ripristinare poco prima di eseguire l'intervento.

MISCELAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare un sacco con 4,5 ÷ 5 litri d'acqua utilizzando un trapano a bassa velocità o in betoniera. Nel caso di applicazione meccanizzata per interventi localizzati, regolare il flussimetro fino ad ottenere una malta consistente e plastica. Non utilizzare **webertec ripara ultra** come malta ad iniezione sovradosando il quantitativo di acqua (per questo impiego, utilizzare esclusivamente la malta superfluida **webertec CLSfluido**).

APPLICAZIONE

- Applicare il primo strato di **webertec ripara ultra** a cazzuola, premendolo sul supporto.
- **webertec ripara ultra** può essere applicato in uno o più strati consecutivi, purché lo spessore di ciascuno strato non superi i 5 cm con tempi di attesa congrui alle condizioni ambientali.
- Regolarizzare in fase di presa
- Per la decorazione finale si consiglia **webercote flexcover L** o **webercote flexcover R**, rispettivamente pittura e rivestimento anticarbonatante.



Avvertenze e raccomandazioni

- Evitare l'applicazione in pieno sole
- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti
- Nel caso si vernici direttamente, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta

Voce di Capitolato

Ricostruzione ammanchi volumetrici e protezione di elementi in cemento armato degradato, ripristino localizzato in interno ed esterno con malta cementizia a presa medio-rapida (tipo webertec ripara ultra di Saint-Gobain Italia S.p.A.), a ritiro compensato, tixotropica, fibrata, da impastare con sola acqua, con un consumo di 17,5 kg/mq per cm di spessore.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Adesione su calcestruzzo (Mpa):	≥ 2 MPa
Assorbimento capillare:	0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Contenuto di ioni cloruro :	< 0,05%
Resistenza a compressione:	a 3 ore: > 10 N/mm ² a 6 ore: > 15 N/mm ² a 24 ore: > 20 N/mm ² a 28 gg: > 60 N/mm ² (EN 1504-3 classe di resistenza R4)
Resistenza a flessione:	a 28 gg: > 9 N/mm ²
Massa volumica del prodotto indurito:	2,2 kg/lt
Modulo elastico:	25 GPa
Reazione al fuoco:	classe A1
Resistenza alla carbonatazione:	PASSA
Compatibilità termica:	parte 1-gelo-disgelo: ≥ 2 MPa

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.